

EXEMPLE DE RECHERCHE EN EXPLOITANT LE FILTRE ELABORE (disponible dans tous les affichage en forme de liste)

Similaire aux filtre sur Excel

MATERIEL	ELEMENT	EFFET SIGNALE	DUREE	TAF	TRAVAU
P315 PROFILEUSE	Trier de A à Z	ATIN	7.75	7.8	suite à panne câble détecteur arraché re
P306 RETOURNEUR AUTO	Trier de Z à A		0.33	0.3	remplacé la courroie
B054 Brosseuse 1	Supprimer le filtre dans MATERIEL	BROSSEUSE NE TOURNE PLUS.	4	4.0	Voyant rouge sur vérine 2ème brosseuse
1001 FOUR 1	Filtres de texte	TURE BOIS HS	0.5	0.0	Remplacement des 2 sondes avec Christo
F000 FILTRATION GENE	(Sélectionner tout)		1.5	0.0	Le filtre du ventilateur situé sur l'armoie
P315 PROFILEUSE	(Vides)		4	11.0	dom 22/03/18 (11h/12h45)
F021 FILM FISCHER 2	1001 FOUR 1		0.5	0.1	remplacé barrette de soudure
T719 CHAINE ELEVATEUR	1002 FOUR 2		0.75	0.0	remplacé la cellule 719b3 et sont réflecte
A837 MAGAZINS LITEAUX	1003 FOUR ESSAI	E PRISE DE LA BARRIÈRE IMATÉRIELLE	0.2	0.0	détordu contacts dans la prise remis en p
E212 TRANSP SORTIE	1003 SECHOIR 3,200M3	TÉRIELLE DE SORTIE EN PARTIE SUR LES FC	1	1.0	essai de manœuvre des chaines non con
F010 LAMPE UV	1004 SECHOIR 4,200M3		1	1.0	l'armoire à bien disjoncter sur le disjont
T719 CHAINE ELEVATEUR	1005 SECHOIR 5,120M3	ALORS QUE LE PLOT ÉTAIT ENCORE LARGI	2.5	2.5	remis en place chaines repris la tension, r
F012-1 PISTOLET GA3000	1006 SECHOIR 6,120M3	VISÉ	8	0.0	démontage nettoyage changement des
E207 TRAPPE REBUTS	1007 SECHOIR 7,80M3		0.5	0.0	connecteur de la cellule de rebut coté ré
P603 FILMEUSE	1008 SECHOIR 8,80M3	A CHAINE NE MARCHE PAS	6	0.0	20/03/2018
T730 RABOTEUSE	1009 FTIIVE R1	OUTIL INFÉRIEUR DÉSOUDÉE.	0.58	0.0	Resoudage de la fixation et reprise des s
T001 LIGNE DE TRI	OK	BARRIÈRE DE L'ESCALIER (PASSAGE AU DESSUS DU CONVOYEUR 801 DIRI	3	0.0	Reprise des soudures des tubes intérieu
A838 SCIE REINHARDT	Annuler		0.5	0.5	la planches s'arrete s'arrete au niveau du
P312 SCIES LONG		ASPIRATION DE LA PREMIÈRE SCIE CASSÉ	1	0.3	collier de fixation déssoudé
E104 TRANSP LATERAL		CHAINE MOTEUR SORTIE DU PIGNON	1	0.0	2 vis de fixations du moteurs cassées
T709 MESURE CONC/CONV		REPLACER ROULETTE CHARIOT DE REBUTS	0.25	0.0	remplacer 2 roulettes pivotante du chari
T730 RABOTEUSE		LA PORTE DE LA WEINIG NE S'OUVRE PAS	0.75	0.8	Démonté la gache de la porte depuis l'int
P314 TRANSP LAT+INTRO		LA 3ÈME CHAINE EST CASSÉE ET LA DERNIÈRE SORTIE DU PIGNON	2	1.0	Le maillon rapide de la 3ème chaine a sa
B051 DEPILEUR JOULIN		LE JOULIN NE REMONTE PLUS APRÈS AVOIR POSÉ LE PAQUET SUR LA CHARGE	1	1.0	aucun défaut
B051 FILM KALEASS		ERREUR SOUDURE TRANSVERSALE IMPOSSIBLE À ACQUITTER	0.25	0.2	La cellule B1252 (à droite) reste légèrè

LE TEXTE ENRICHI

Partant d'un texte rédigé dans Word

Recherche des pièces :

- Attention, les roulements en sont pas stockés, il faut les commander au moins 15 jours à l'avance

Travail de démontage :

Préparation :

- Il est nécessaire de déplacer le réducteur à l'atelier
- Consignation du poste 2h avant
- Laisser refroidir le four
- Démonter d'abord le capot de l'alimentation

Démontage (Voir photos ci-joint dans le dossier lié)

Opérations :

- Capot avant et arrière
- Axe volant moteur
- Courroie (00315 si nécessaire)
- Echanger les 2 roulements du BT
- Attention au circlips intérieur (sortir l'arbre vers l'arrière)

Copié et collé sur un compte-rendu correctif

BON DE TRAVAIL COMPLET : Avec Zoom sur le texte, sur les Auteurs et sur les pièces

Etat: 0 BT: 10212 Matériel: PERCEUSE SN14-1 Elément fonctionnel: 1 ENSEMBLE Catégorie: USINAGE Localisation 2: ATEL SUD Compteur: 0

Travaux

Déclaration ou Effet signalé -> Ctrl+Z pour annuler une saisie

BRUIT DE LA BROCHE

Travaux réalisés

Recherche des pièces :

Attention, les roulement en sont pas stockés, il faut les commander au moins 15 jours à l'avance

Travail de démontage

Préparation :

- Il est nécessaire de déplacer le réducteur à l'atelier
- Consignation du poste 2h avant
- Laisser refroidir le four

Observations complémentaires

Remontage :

Attention penser à remettre le cliplis
Vérifier le passage de la courroie contre le tendeur

EN COURS < Etat de la demande

Lien documentaire Lien sécurité

Le même texte affiché plein écran

FERMER

BT: 10212 Matériel: PERCEUSE SN14-1 Elément: 1 ENSEMBLE

Déclaration

BRUIT DE LA BROCHE

Travaux réalisés

Recherche des pièces :

Attention, les roulement en sont pas stockés, il faut les commander au moins 15 jours à l'avance

Travail de démontage

Préparation :

- Il est nécessaire de déplacer le réducteur à l'atelier
- Consignation du poste 2h avant
- Laisser refroidir le four
- Démonter d'abord le capot de l'alimentation

Démontage (Voir photos ci-joint dans le dossier lié)

Opérations

- Capot avant et arrière
- Axe volant moteur
- Courroie (00315 si nécessaire)
- Echanger les 2 roulements du BT
- Attention au circlips Intérieur (sortir l'arbre vers l'arrière)

Observations complémentaires

Remontage :

Attention penser à remettre le cliplis
Vérifier le passage de la courroie contre le tendeur