

LOCALISATION **ATEL SUD** MATERIEL **PERCEUSE SN14-1**
 TYPE **_REPARATION** ELEMENT **1 ENSEMBLE**
 NATURE MECANIQUE CAUSE 500

SIGNALEMENT DEMANDEUR **ALLIO**

TP 500 RETROFIT BROCHE - BR4

DEBUT **08/12/2016** FIN **19/12/2016**

SOMME DUREE **8.0** HEURES

ARRET **4.5** HEURES

AUTEUR(S) DUREE ET OBSERVATIONS

SEMAINE **49**

ROCHE 08/12/2016 **4 h** transport à l'atelier

SEMAINE **50**

GABRIELE 17/12/2016 **0 h** travail d'assistance du démontage

DEJANS **2 h** démontages

SEMAINE **51**

FELIX 19/12/2016 **2 h** remontage

DETAIL DE TRAVAUX REALISES

COMMENTAIRES

Démontage de tous les roulements, circlips, remplacés pour la remise en état du système.

Attention aux trois filetages à gauche et régler soigneusement la tension du ressort de rappel SN 11 116 du fourreau de broche.

Etude des plans mécaniques

- Consignation de l'équipement
- Démontage colonne de perçage de la broche
- Recherche des pièces d'usures
- Graissage et changement des roulements
- Remontage de l'ensemble

Test de bon fonctionnement > OK

LISTE DES PIECES		LIEU	NB	PU	COUT
6004 EE	ROULEMENT À BILLE 20*42*12 6004 EE	ARM BLE 03	2	5.9	11.7
7203	ROULEMENT A BILLE SNR 7203B	ARM BLE 02	1	17.4	17.4
7204	ROULEMENT À BILLES 7204 BA	ARM BLE 02	1	16.9	16.9
ANALE-X1	CIRCLIPS 42I A DEFINIR		2	0.0	0.0

Observations sur les travaux :	Nom:
	Signature: