

ACCEDER VERSION CODE BARRE

En plus des fonctions présentées ci-dessous une **fonction d'archivage des photographies des articles** est associée à la version code barre. Elle permet de stocker des photos dans une base séparées (pour ne pas alourdir la base centrale). **Pour en savoir plus aller sur le site ACCEDER.**

Un appareil photo est visible sur la fiche article et affiche sa photo. Il est aussi possible de générer des catalogues (pdf) par famille d'articles.



LES FONCTIONS CODE BARRE

Un formulaire spécifique permet de réaliser plusieurs actions :

MAO ACCEDER V14.601 - 29/03/2017

Fichier

ACCEDER GMAO - Formulaire principal ACCEDER GMAO - Formulaire saisies CODE BARRE

Mise à Jour des affichages FERMER

PRODENE KLINT 74540 Alby sur Chéran jeudi 13 avril 2017 15 Semaine

Recherche par caractères 008205

Zone de saisie du code barre

199832 UNIC 85 14

Génération des étiquettes

MISE EN PLACE DES PHOTOGRAPHIES

Planches de Photos

STOCK

Sorties temporaires (ex outillages) (destinées à revenir en stock)

Retour sur sorties temporaires (Retours en stock)

Sorties directes urgentes

Retour sorties directes

LISTE DES SORTIES DIRECTES DU JOUR

REFERENCE	AUTEUR	DESIGNATION	STK	LIEU 1	LIEU 2	T
008205	jp morel	AXE (AVEC 2 BAGUES INCORPORÉES)	9 D			S

Enr.: 14

CORRECTIF

Pré-affectation de pièces sur travaux correctifs en cours (annulation possible)

LISTE DES PIÈCES AFFECTÉES

NUMERO	MATERIEL	ELEMENT	DATE BON	EFFET SIGNALE	URGENCE	DEMANDE
482	P504 TRANSF+SEPAR	1 ENSEMBLE		CAPTEUR INDUCTIF CASSE DU RETOURNEUR	REALISE	
481	3001 CHAUDIERE	1 ENSEMBLE	13/09/2016	DÉFAUT TRÉMIÉ NIVEAU BAS		RESP MOY
181	4006 ECLAIRAGE	2 DISTRIB ELECTRIQUE/PNEU	18/04/2016	REMPLEUR L'ÉCLAIRAGE EXTÉRIEUR DÉFECTUEUX	A FAIRE	RESP MOY
108	T730 RABOTEUSE	1 ENSEMBLE	18/04/2016	INTERDIRE LE RABOTAGE SANS ASPIRATION	A FAIRE	
106	T708 TRANSP LATERAL	1 ENSEMBLE	18/04/2016	GUIDES CHAINES USÉS	PREVENTIF	

Enr.: 14

PREVENTIF

Travaux préventifs semaines en cours, prochaines ou passées

Validation hebdomadaire des travaux préventifs

DUREE	BTP	MATERIEL	PERIODE	PROCHAINE	SEM	COMMENTAIRES
1,00	118	B056 CONVOY INTER	1 an	26/12/2016	52	maintenance préventive
2,00	117	B055 BROUSSEUSE 2	1 an	26/12/2016	52	maintenance préventive
3,00	115	B053 PONCEUSE 1	6 mois	26/12/2016	52	maintenance préventive
2,50	114	B051 DEPILEUR JOULIN	1 an	26/12/2016	52	maintenance préventive
1,00	113	B052 CONVOY CHARGT	1 an	26/12/2016	52	maintenance préventive

Enr.: 14

ETIQUETTES SUR UNE COMMANDE

Réceptions

Numéro	DESTINATAIRE	NB UA	RESTE	PRIX UA	REFERENCE	DESIGNATION	DATE_EN	DELAJ	DATE RECP	FOUR
--------	--------------	-------	-------	---------	-----------	-------------	---------	-------	-----------	------

Enr.: 14

Des mouvements sur le stock (à partir de la saisie du code barre de l'article, en ajoutant le code barre de l'auteur de la sortie)

FERMER

SORTIES DIRECTE DE PIECES DU STOCK

Auteur de la sortie AUTEUR

Nombre en stock

Référence article

CODEUR 5 A 12 VDC E6F-AB3C-C

Scanner le mot .FIN. pour changer le nom de l'auteur
Scanner le mot .FERMER. pour Fermer le formulaire.

Nombre à Sortir

Saisir le nombre sorti au clavier et valider par ENTREE

Des pré-affectations de sortie de pièces sur les bons de travaux correctifs.

Ces articles seront présents lors de la clôture et devront à ce niveau être sortis du stock (ou annulés sans sortie).

FERMER

AFFECTATION DE PIECES SUR BON DE TRAVAIL CORRECTIF

Numéro de BT Matériel

Elément

Etat avec pièces

Référence scannée Référence article Nombre en stock Lieu de stockage

AXE (AVEC 2 BAGUES INCORPORÉES)

LISTE DES PIECES PROVISoireMENT AFFECTEES SUR UN BON DE TRAVAIL CORRECTIF

Lorsque la coche est validée, la simple sélection d'une ligne permet de la supprimer. Vous devrez confirmer et la coche est décochée automatiquement.

Supprimer la ligne sélectionnée

BT	Référence	Désignation	Rangement	Prix	En stock	Date
▶ 482	008205	AXE (AVEC 2 BAGUES INCORPORÉES)	D		9	13/04/201

Des **validations des bons préventifs** par la saisie du code barre d'un auteur

ACCEDER GMAO - Formulaire principal ACCEDER GMAO - Formulaire saisie CODE BARRE ACCEDER GMAO - Validation des travaux préventifs par semaine

FERMER

Semaine **15** **2017**

Options de reprogrammation des travaux
 Date du jour
 Date prévue

Numéro de BTP **52**

Matériel **1002 FOUR 2** Résumé étanchéité et roulements

Périodicité **6 mois**

Date prévue **lundi 10 avril 2017**

Auteur des travaux _____ Durée prévue **17** heures **MODIFIER LE BTP**

Scanner simplement le nom de l'Auteur pour Valider un bon de travail Préventif

NBT	PREVU	SEV	MATERIEL	PERIODE	COMMENTAIRES
52	10/04/2017	15	1002 FOUR 2	6 mois	étanchéité et roulements
35	10/04/2017	15	F017 COSMA 2 EGREN	1 an	changement des brosses d'égrenage et préventif
7	10/04/2017	15	1001 FOUR 1	6 mois	étanchéité et roulements

La **génération d'un lot d'étiquettes** suite à une commande.

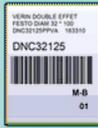
Exemple ci-contre deux articles commandés.

FERMER

ETIQUETTES POUR RECEPTION DE COMMANDE
(Uniquement les articles référencés)

Numéro de commande **22**

EFFACER LES DEMANDES ENTREGISTREES



Largeur 29 mm (DK22110)



Largeur 62 mm (DK22205)



Largeur 62*18 mm (spéciale)

PIECES REFERENCEES ET AFFECTEES SUR LE BON DE COMMANDE

DESIGNATION	CDE	Unité	RESTE	REFERENCE	Nombre d'étiquettes demandé
VERIN PNEUMATIQUE DSNU-32-90-PPVA	MOA	31	1	Q 1 LCT1M0112	2 DEMANDE
BUTEES AMORTISSEUR MAIN CHARGEMENT R455588 RBC1412	MOA	31	1	Q 1 LCT1M0088	4 DEMANDE

Dans cet exemple, demande de 2 étiquettes de vérin et 4 de butée



Un formulaire permet l'impression de divers formats d'étiquettes (pré-définis, voir ci-dessous).

Les étiquettes sont générées automatiquement et regroupées suivant les choix fait dans une liste (choix par lieux de rangements, désignation ou référence)

Recherche par caractères
0000505 LISTER EFFACER

Pour choisir les étiquettes : "Double click" sur la référence

DESIGNATION	REFERENCE	DESIGNATION	LIEU 1	LIEU
	0000157	SERVOMOTEUR POUR PILOTAGE VANNE 3 VOIES SOLEV SH	M0A	60
REFERENCE	0000484	LM TUBE 16 X 35 24V 5W B15 AB-40905	M0A	57
	0000485	POIGNEE POUR SARDINE (CLE DE 17) 467.17	M0A	57
	0000488	Verin pour Quenard CD85N12-25-B CD85N12-25-B	M0A	42
LIEU 1	0000489	DISTRIBUTEUR D'AIR 1/8 POUR QUENARD PA10390-0233-8	M0A	42
	0000490	DISTRIBUTEUR D'AIR 1/8 POUR QUENARD PA10390-0233-0	M0A	42
HORS STOCK	0000491	COURROIE CRANTEE POUR QUENARD 10T5720SYN	M0A	43
M0A	0000503	Courroie Crantée 130XL 037 B300808	M0A	42
M0B	0000505	JOINT TORIQUE 5x1	M0A	56
M0C	0000732	VENTURI	M0A	10
M0D	LC01M0013	JOINT TORIQUE DE BUSE OR 11,30 X 2,40 FPM70	M0A	54
M0E	LC04M0009	MICRO VERIN FILETAGE M8 SUR 18mm MG.25.080/112.D/	M0A	23
M0F	LC06M0001	JOINT ARRIERE POUR KING OR 20 x 2 NBR 70	M0A	56
M0G	LC06M0002	BANDE TRANSPORTEUSE NON CRANTEE SANS FIN POUR K	M0A	56
M0H	LC06M0003	JOINT ECONOMOS POUR POMPE KING ORSI 22*32*7LGT	M0A	56
M1A				
M1B				
M1C				
M1D				
M2A				
M2B				
M2D				
M2E				
M2F				
M2G				
M2H				
M2I				
M2J				
M2K				
M2L				
M2M				
M2N				
M2O				
M2P				
M2Q				
M2R				
M2S				
M2T				
M2U				
M2V				
M2W				
M2X				
M2Y				
M2Z				

LISTE DES ETIQUETTES A IMPRIMER VIDER LA LISTE

Planches A4

A4 Lieu à émarger A4 Lieu A4 Codes navigation

Etiquettes codes barres : Attention le paramétrage de l'imprimante doit être fait manuellement (utilisation de formats spécifiques)

Rouleau continu (DK22110) Largeur 29*36 mm (spéciale)

Rouleau continu (DK22205) Largeur 62*29

Planche d'étiquettes Azery

16 (105*35mm) A définir

Etiquettes libres : Attention usage de rouleaux discontinus: les étiquettes sont déjà séparées, pas de découpe automatique

4 étiquettes format 62*29

 0000065 CORPS DE FILTRE POLYVALENT F430 F 643-20 13/04/2017 M0D 60	 0000090 EQUERRE DE FIXATION VAF-DB- HR-1/8-1/4 13/04/2017 M0D 31
 0000485 POIGNEE POUR SARDINE (CLE DE 17) 467.17 13/04/2017 M0A 57	 0000505 JOINT TORIQUE 5x1 13/04/2017 M0A 56

4 étiquettes format 26*36

CORPS DE FILTRE POLYVALENT F430 F 643- 20 0000065  M0D 60	EQUERRE DE FIXATION VAF-DB-HR-1/8-1/4 0000090  M0D 31
POIGNEE POUR SARDINE (CLE DE 17) 467.17 0000485  M0A 57	JOINT TORIQUE 5x1 0000505  M0A 56

4 étiquettes sur un format A4 (type Azery), dans ce cas il est inutile d'acheter l'imprimante.

0000505
 MOA
56
JOINT TORIQUE 5x1

0000485
 MOA
57
POIGNEE POUR SARDINE (CLE DE
17) 487.17

0000090
 MOD
31
EQUERRE DE FIXATION VAF-DB-
HR-1/8-1/4

0000065
 MOD
60
CORPS DE FILTRE POLYVALENT
F430 F 643-20

MOA

Indiquer ci-dessous Qui a
Pris un article et Quand

0000157	Nb	2		
SERVOMOTEUR POUR PILOTAGE VANNE 3 VOIES SOLEV SKD62	Qui Quand	29/04/ 2016		



0000732	Nb	1		
VENTURI	Qui Quand			



0000484	Nb	6		
LM TUBE 18 X 35 24V 5W B15 AB-40905	Qui Quand	26/04/ 2016		



LC01M0013	Nb	0		
JOINT TORIQUE DE BUSE OR 11,30 X 2,40 FPM70	Qui Quand	26/04/ 2016		



0000485	Nb	3		
POIGNEE POUR SARDINE (CLE DE 17) 487.17	Qui Quand	26/04/ 2016		



LC04M0009	Nb	0		
MICRO VERIN FILETAGE M8 SUR 18mm MG25.080/112 D/SP2	Qui Quand	12/04/ 2016		



0000488	Nb	0		
Verin pour Quenard CD85N12- 25-B CD85N12-25-B	Qui Quand	13/04/ 2016		



LC06M0001	Nb	49		
JOINT ARRIERE POUR KING OR 20 x 2 NB R 70	Qui Quand	26/04/ 2016		



0000489	Nb	2		
DISTRIBUTEUR D'AIR 1/8 POUR QUENARD FA10390- 0233-88	Qui Quand	13/04/ 2016		



LC06M0002	Nb	4		
BANDE TRANSPORTEUSE NON CRANTEE SANS FIN POUR KING B24 NT 910*40	Qui Quand	26/04/ 2016		



0000490	Nb	2		
DISTRIBUTEUR D'AIR 1/8 POUR QUENARD FA10390- 0233-00	Qui Quand	13/04/ 2016		



LC06M0003	Nb	18		
JOINT ECONOMOS POUR POMPE KING ORSI 22*32*7LGT	Qui Quand	26/04/ 2016		



0000491	Nb	1		
COURROIE CRANTEE POUR QUENARD 10T57 20SYN	Qui Quand	13/04/ 2016		



LCT1L0116	Nb	4		
ENTRETOISE LCT1023	Qui Quand	26/04/ 2016		



Une liste de codes barres
correspondant à un **lieu de
rangement.**

Peut servir pour renseigner les
mouvements à la main

IMPRIMER LA FICHE | DEMANDE DE PRIX | SUPPRIMER | MODIFIER | VALIDER | RECADRER | FERMER

REFERENCE INTERNE: LPM1M006 | DESIGNATION ET REFERENCE CONSTRUCTEUR (80 caractères maxi): GOUJONS POUR ASSEMBLAGE CYLINDRE/PISTON POMPE C4 223420 | Maj/min

Nombre: 4 | Unité d'achat: Q | Mini: | Ecart: | Q. éco: 0 | En commande: Liste des commandes | PRIX HT: € | RANGEMENTS: MOE | TOTAL HT: € | 40

COMMENTAIRES: 0 Numéro d'association

LIEN VERS DOCUMENTATION EXTERNE: Lien | DATE MODIFICATION: 11/08/2015 | DATE INVENTAIRE: 25/06/2015 | Q. INVENTAIRE: 4

FOURNISSEUR PRINCIPAL: AS FLUID | REF. FOURNISSEUR: | MARQUE PRINCIPALE: MOUVEX | CONDITIONNEMENT: | DELAI (Jours): 0

FOURNISSEURS | LOCALISATION SUR LE MATERIEL | ENTREES | SORTIES DIRECTES | SORTIES SUR BON DE TRAVAIL | AFFECTATIONS EN PREVENTIF | ETIQUETTES CB

Etiquettes codes barres : Attention le paramétrage de l'imprimante (Brother QL uniquement) doit être fait manuellement (utilisation de formats spécifiques)

Rouleau continu (DK22110)



4206SE6
MOC
33

Largeur 29*36 mm (spéciale)

Rouleau continu (DK22205)



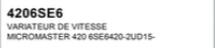
06/10/2016
4206SE6
MOC
33

Largeur 62*29



4206SE6
VARIATEUR DE VITESSE
MICROMASTER 420 6SE6420-2UD15-5AA1

Largeur 62*18 mm (spéciale)

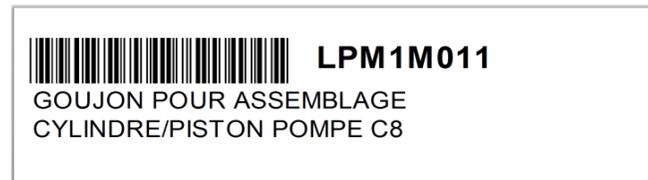
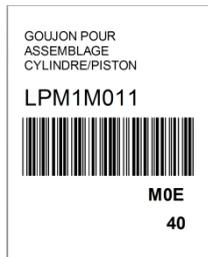


4206SE6
VARIATEUR DE VITESSE
MICROMASTER 420 6SE6420-2UD15-

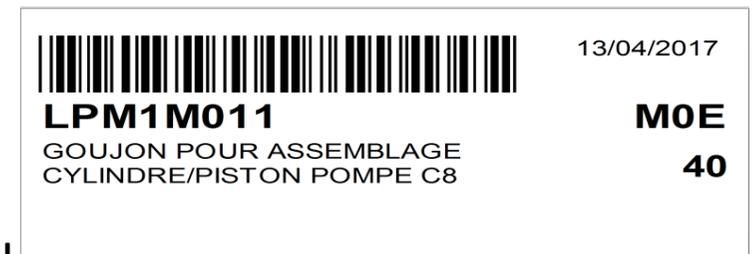
Largeur 62*18 mm (spéciale) et sans code barre

Sur le formulaire stock, un onglet Impression code barre permet de générer l'étiquette lors de la création de l'article

Résultats



ou



POUR PARAMETRER L'IMPRIMANTE BROTHER QL-570 ou 700 (imprimante imposée)

La GMAO exploite des formats standards pour les étiquettes pré découpées

- ✓ **Etiquettes d'adressage 29*62** : RUBAN CONTINU DK 11204
- ✓ **Etiquettes d'adressage 62*29** : RUBAN CONTINU DK 11209
- ✓

Mais trois formats spécifiques pour les rubans continus (découpe à la longueur) :

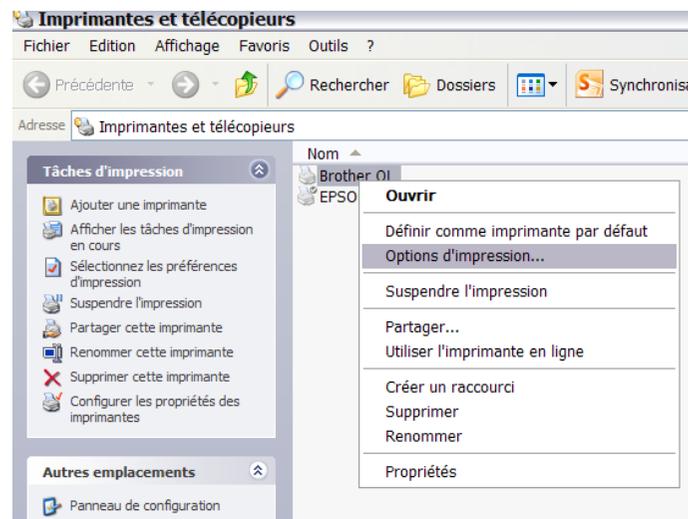
Les trois formats à créer :

- ✓ **62 par 29** : RUBAN CONTINU DK 22205
- ✓ **62 par 18** : RUBAN CONTINU DK 22205
- ✓ **29 par 36** : RUBAN CONTINU DK 22110
- ✓

Illustration de la méthode de création d'un format spécifique 62 par 29 : 62 largeur du ruban et 29 longueur de découpe.

Afin d'accepter les diverses versions Brother (QL 570 ou QL700), nous vous demandons de **renommer** le pilote de la façon suivante :

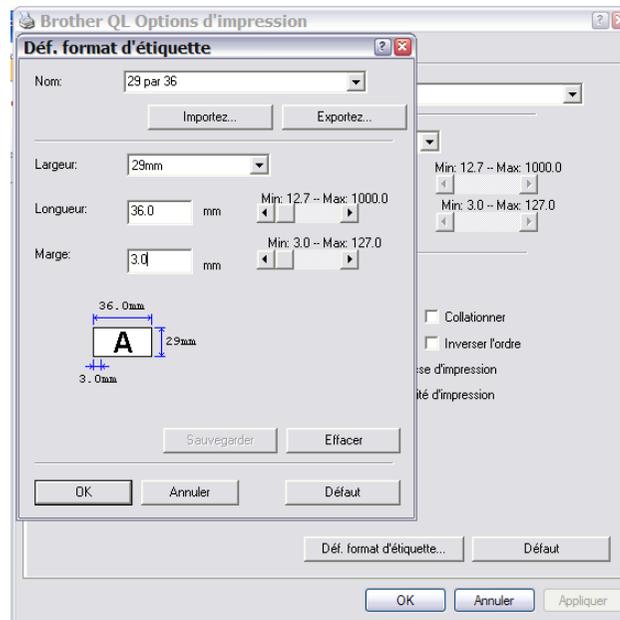
Brother QL-570 devient **Brother QL** (même nom pour la **QL-700**)



Aller dans le menu
Paramètres,

Options d'impression..

Pour le ruban largeur 29 mm RUBAN CONTINU DK22110



Def. Format d'étiquettes

puis

Saisir le Format :

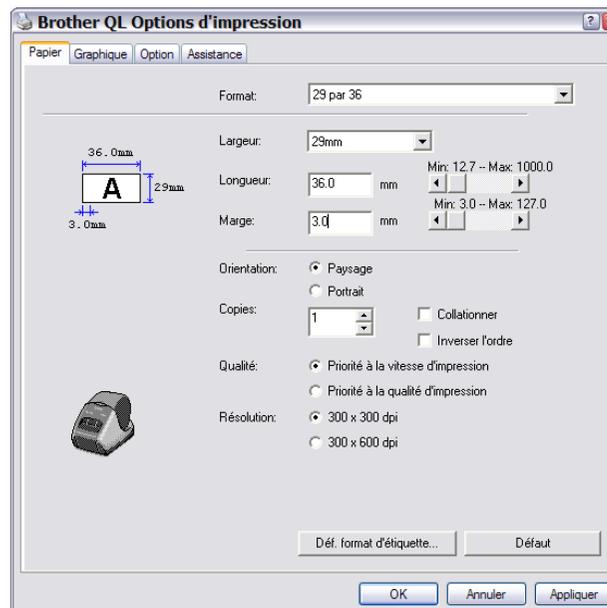
29 par 36

Largeur : 29 mm
Longueur : 36.0 mm

Marge : 3.0 mm

Sauvegarder

Sur l'image le ruban se déroule de droite à gauche (pas verticalement)



On doit retrouver ce label dans la liste des formats.

Attention à bien écrire :
29 par 36

Vous devez refaire ce paramétrage pour les deux autres formats d'étiquettes page 1 : 62 par 29 et 62 par 18 (62 étant la largeur)

Résultat

